

Редактировать профиль

Заголовок

epik 50

Setup Mode

Advanced ▼

Цена полимера **Залитр**

400,000000

Описание

Слои крепления

Число слоев

3

Толщина слоя **µm**

50,000000

Время засветки **Секунд**

5,000000

Пауза перед засветкой **Секунд**

0,100000

Пауза после засветки **Секунд**

0,500000

Подъем после засвета **Миллиметр**

1,000000

Пауза после подъема **Секунд**

0,300000

Erode / Dilate Areas **ММ**

0,000000

Обычные слои

Толщина слоя **µm**

50,000000

Время засветки **Секунд**

5,000000

Пауза перед засветкой **Секунд**

0,100000

Пауза после засветки **Секунд**

0,300000

Подъем после засвета **Millimeter**

3,000000

Пауза после подъема **Секунд**

0,500000

Erode / Dilate Areas **ММ**

0,100000



Динамические вычисления

Время засветки **Секунд** Σ ⓘ

Скорость **μм/Секунду** Σ ⓘ

Подъем **Миллиметр** Σ ⓘ

Пауза после подъема **Секунд** Σ ⓘ

Скорость мотора

Максимальная скорость по оси Z **μм/Секунду** ⓘ

Высота медленной секции **Миллиметр** ⓘ

Скорость в медленной секции **μм/Секунду** ⓘ

Дополнительные настройки

Подъем после (кол-во) слоев ⓘ

Высота подъема **Миллиметр** ⓘ

Число слоев с низким качеством ⓘ

Время засветки слоев низкого качества **Секунд** ⓘ

Цвет засветки ⓘ

Цвет фона засветки ⓘ

Pixel Dimming ⓘ

Тип Dimming

Выключить ▾

Заполнение / оболочка



Тип



Выключить ▾

Настройки слайсера

Сглаживание



Включить ▾

Поворот слоев



Отключены ▾

Codes

Code Before Each Layer Σ



```
G1 Z[[LayerPosition]]
F[[ZSpeed]] P1 ; Move
to layer position
[[WaitForDoneMessage]]
[[PositionSet
```

Code After Each Layer Σ



```
M107
G1 X0 F2000
G1
Z{[[LayerPosition]]+
[[ZLiftDistance]]}
F{[[ZSpeed]]/7-
```

Заменить настройки принтера

Переопределение GCode - начало печати Σ



Переопределение GCode - возобновление печати Σ



Переопределение GCode - остановка печати Σ

Override X Resolution **Микрон** 

48,000000

Override Y Resolution **Микрон** 

0,000000

Z Model Size Modifier **Проценты** 

0,000000

Файл маски  

Игнорировать▼

Подтвердить